

Pureza Mejora el Proceso

La soldadura de barra premium FOUR 9 de Metallic Resources se fabrica mediante un proceso electrolítico patentado para crear la soldadura de estaño/plomo más brillante y pura posible que supera todos los requisitos de especificación. La soldadura electrolítica de FOUR 9 es compatible con todos los fundentes, incluidos los fundentes "no limpios". El embalaje estándar son cajas de 25 libras que contienen barras fundidas de aleación eutéctica Sn63/Pb37. Metallic Resources también ofrece pepitas, lingotes, barras alimentadoras y otras formas metálicas disponibles a pedido.

Perfecta para Soldar por ola

La soldadura electrolítica premium de FOUR 9 está especialmente diseñada para su uso en todas las aplicaciones de soldadura por ola y operaciones de alta tasa de producción que requieren un rendimiento consistente y confiable. Se utiliza principalmente en operaciones de fabricación y montaje de placas de circuito impreso comunes en el mercado de la electrónica.

Mayor Rendimiento, Menos Desperdicio

Los resultados de las pruebas independientes demuestran claramente la superioridad de la soldadura electrolítica de alta pureza de FOUR 9. Genera la menor cantidad de escoria en comparación con otras soldaduras debido a su estructura de óxido única. Menos escoria da como resultado más uniones soldadas por libra de soldadura y una mayor rentabilidad. Los crisoles de soldadura que utilizan la soldadura de FOUR 9 se pueden operar a temperaturas más bajas para proporcionar ahorros de energía, vida útil prolongada, reducción del estrés térmico y reducción del potencial de contaminación. Una viscosidad más baja mejora la fluidez, lo que a su vez mejora la capacidad de humectación de la soldadura.

El proceso de fabricación electrolítica garantiza la coherencia entre lotes para un rendimiento de soldadura predecible en el crisol. El proceso elimina las impurezas metálicas y no metálicas que a menudo se encuentran en los "metales vírgenes" y las soldaduras recuperadas para proporcionar la soldadura de estaño/plomo más pura disponible, lo que reduce el potencial de contaminación. Otros beneficios incluyen la reducción de puentes, formación de hielo y telarañas que ocurren comúnmente en soldaduras más lentas y menos puras.



Metallic Resources, Inc.

Ph: 330.425.3155 | Fax: 330.425.2180

2368 E. Enterprise Parkway | Twinsburg, OH 44087



Supera los Estándares de la Industria

La soldadura de barra de FOUR 9 cumple con los requisitos de la especificación IPC J-STD-006. Cumple o supera la norma ASTM B-32 y está aprobado para uso militar. ITAR no se aplica a este producto. Los certificados de conformidad y análisis se proporcionan automáticamente con cada envío.

Propiedades Físicas

Melting Point	361°F
Density	.3032 lbs. per cubic inch
Brinell Hardness	15
Viscosity at 282°C	.0197 poise
Surface Tension at 282°F	490 dyne/cm
Coefficient of Linear Thermal Expansion	0.0000118 per degree F
Electrical Conductivity	69,000 Mho/cm
Electrical Conductivity (expressed as a % of the International Annealed Copper Standard)	11.9% IACS
Electrical Resistivity	0.0000145 Ohm-cm
Thermal Conductivity at 80°F	28.9 BTU/hr.-Ft-per degree F

Mechanical Properties	
Tensile Strength	7,700 psi
0.1% offset Yield Strength	1,900 psi
0.2% offset Yield Strength	2,300 psi
Tensile Elongation	32%
Shear Strength	5,400 psi
Izod Impact Strength	14 foot-pounds
Stress to Produce a Creep Rate 0.0001 in/in/day	333 psi
Modulus of Elasticity	4,350,000 psi

Especificaciones Técnicas		
	Four 9's MRI Specification	J-STD-006 Alloy Specification
Sn	63.0 ± 0.5	63.0 ± 0.5
As	.0080 (max)	.0300 (max)
Sb	.0500 (max)	.2000 (max)
Au	.0020 (max)	.0500 (max)
Fe	.0080 (max)	.0200 (max)
Ni	.0080 (max)	.0100 (max)
Bi	.0080 (max)	.1000 (max)
Al	.0005 (max)	.0050 (max)
Cu	.0080 (max)	.0800 (max)
Ag	.0080 (max)	.1000 (max)
Zn	.0008 (max)	.0030 (max)
Cd	.0010 (max)	.0020 (max)
In	.0030 (max)	.1000 (max)
Pb	Balance	Balance

Metallic Resources, Inc.

Ph: 330.425.3155 | Fax: 330.425.2180
2368 E. Enterprise Parkway | Twinsburg, OH 44087

Four 9's®-0927

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD. Este Boletín de Producto se proporciona únicamente con fines informativos generales. Si bien la información contenida en este Boletín de Producto (y cualquier recomendación realizada por Metallic Resources, Inc. ("MRI") y sus representantes autorizados relacionados con el tema de este Boletín de Producto) se basa en datos de prueba, experimentos y experiencia, y se cree que es confiable, no se garantiza su precisión. Las declaraciones aquí realizadas variarán según la naturaleza de las superficies a las que se aplique el producto, la técnica de aplicación y la condición del servicio. Todos los productos se venden "tal cual" y bajo la condición de que el comprador realice sus propias pruebas y asuma la responsabilidad de determinar la idoneidad y aptitud del o los productos para su propósito particular. Este Boletín de Producto no tiene la intención, y no deberá interpretarse, para garantizar o garantizar el rendimiento de los productos descritos. MRI no será responsable de ninguna pérdida o lesión que surja del uso de la información contenida en este documento o del uso, mal uso o incapacidad para utilizar los productos designados en este documento. En cualquier caso, MRI no asume ninguna responsabilidad más allá del precio de compra de los productos involucrados. Como condición de la venta, MRI (a su elección y como único y exclusivo recurso del comprador) reembolsará el precio de compra o reemplazará los materiales que se demuestre que son defectuosos y que se informen de manera oportuna, pero no más tarde de seis (6) meses después del envío.