

## Pureza Mejora el Proceso

La aleación de soldadura sin plomo SAC300 de Metallic Resources se fabrica a partir de estaño procesado electrolíticamente y otros elementos para crear una soldadura tan pura que supera con creces las especificaciones más comunes. Ha sido probado de forma independiente para cumplir con todas las restricciones sobre sustancias peligrosas. Cumple con RoHS. La aleación específica es Sn97.0/Ag3.0. El embalaje estándar son cajas de 25 libras que contienen barras fundidas. También están disponibles pepitas, lingotes o barras alimentadoras SAC300.

## Versátil y Confiable

La aleación electrolítica SAC300 de alta pureza de Metallic Resources ha sido especialmente formulada y diseñada para su uso en todas las aplicaciones de soldadura por ola y soldadura de estaño y por inmersión. Es ideal para el ensamblaje de placas de circuito impreso utilizando equipos nuevos o existentes que se encuentran en el mercado de la electrónica.

## Mayor Rendimiento, Menos Desperdicio

Fabricada mediante un proceso electrolítico, la soldadura sin plomo SAC300 de Metallic Resources tiene menor viscosidad, lo que mejora la fluidez. Una mayor fluidez mejora la capacidad de humectación de la soldadura para un mejor llenado de los orificios pasantes y reduce el retrabajo necesario, incluidos puentes, formación de hielo, telarañas y banderas. La soldadura electrolítica de alta pureza es respetuosa con el medio ambiente y genera menos escoria en comparación con otras aleaciones sin plomo de "grado virgen". Menos escoria da como resultado una mayor cantidad de uniones por libra de soldadura consumida y una mayor rentabilidad. El ahorro de energía, la vida útil prolongada, la reducción del estrés térmico y la reducción del potencial de contaminación son beneficios derivados del proceso de fabricación electrolítica.

El proceso de fabricación electrolítica garantiza la coherencia entre lotes para un rendimiento predecible en el crisol. El proceso elimina la mayoría de las impurezas metálicas y no metálicas que a menudo se encuentran en los "metales vírgenes" para proporcionar una aleación de soldadura más pura. Esta pureza da como resultado una estructura cristalina más pequeña que exhibe una apariencia de soldadura más brillante en comparación con otras aleaciones SAC300.



**Metallic Resources, Inc.**



Ph: 330.425.3155 | Fax: 330.425.2180

2368 E. Enterprise Parkway | Twinsburg, OH 44087

## Supera los Estándares de la Industria

La soldadura de barra SAC300 sin plomo cumple con los requisitos de la especificación IPC J-STD-006, cumple o supera la norma ASTM-32 y está aprobada para uso militar. Cumple con la Directiva 2011/65/UE y la Directiva 2015/863/UE de Restricción de Sustancias Peligrosas (RoHS 2 y 3). Los certificados de conformidad y análisis se proporcionan automáticamente con cada envío.

## Propiedades Físicas

<b>Melting Point</b>	217°C
<b>Density</b>	7.4 g/cm <sup>3</sup>
<b>Operating Temperature</b>	250-275°C
<b>Tensile Strength</b>	52 M Pa
<b>Tensile Elongation</b>	27%
<b>Thermal Conductivity</b>	64 J/m <sup>2</sup> •K
<b>Electrical Resistivity</b>	0.000015 Ohm-cm
<b>Thermal Shock -10 to +100°C</b>	> 1000 cycles

<b>Technical Specifications</b>		
	<b>SAC300 MRI Specification</b>	<b>J-STD-006 Alloy Specification</b>
<b>Sn</b>	97.0000 ± 0.5	97.0000 ± 0.5
<b>As</b>	.0035 (max)	.0300 (max)
<b>Sb</b>	.0250 (max)	.2000 (max)
<b>Au</b>	.0020 (max)	.0500 (max)
<b>Fe</b>	.0080 (max)	.0200 (max)
<b>Ni</b>	.0080 (max)	.0100 (max)
<b>Bi</b>	.0120 (max)	.1000 (max)
<b>Al</b>	.0010 (max)	.0050 (max)
<b>Cu</b>	.0080 (max)	.0800 (max)
<b>Ag</b>	3.000 ± 0.2	3.000 ± 0.2
<b>Zn</b>	.0010 (max)	.0030 (max)
<b>Cd</b>	.0010 (max)	.0020 (max)
<b>In</b>	.0200 (max)	.1000 (max)
<b>Pb</b>	.0500 (max)	.0700 (max)

**Metallic Resources, Inc.**

Ph: 330.425.3155 | Fax: 330.425.2180  
2368 E. Enterprise Parkway | Twinsburg, OH 44087

SAC300-0808

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD. Este Boletín de Producto se proporciona únicamente con fines informativos generales. Si bien la información contenida en este El Boletín de Producto (y cualquier recomendación hecha por Metallic Resources, Inc. ("MRI") y sus representantes autorizados en relación con el tema de este Boletín de Producto) se basa en datos de prueba, experimentos y experiencia y se cree que es confiable, no se hace garantía de exactitud. Las declaraciones aquí hechas variarán según la naturaleza de las superficies a las que se aplica el producto, la técnica de aplicación y las condiciones de servicio. Todos los productos se venden "tal cual" y con la condición de que el comprador realice sus propias pruebas y asuma la responsabilidad de determinar la idoneidad y aptitud del producto para su propósito particular. Este Boletín de Producto no pretende, ni deberá interpretarse, que garantice el rendimiento de los productos descritos. MRI no será responsable de ninguna pérdida o lesión que surja del uso de la información contenida en este documento o del uso, mal uso o imposibilidad de utilizar cualquier producto designado en este documento. En cualquier caso, MRI no asume ninguna responsabilidad más allá del precio de compra de los productos involucrados. Como condición de venta, MRI (a su opción y como único y exclusivo recurso del comprador) reembolsará el precio de compra o reemplazará los materiales que se demuestre que son defectuosos y que se informará de manera oportuna, pero a más tardar seis (6) meses después del envío.