

Pureza Mejora el Proceso

La aleación de soldadura sin plomo SC995e™ de Metallic Resources se fabrica a partir de estaño, cobre y cobalto procesados electrolíticamente para crear una soldadura tan pura que supera con creces las especificaciones más comunes. Cumple con RoHS. La aleación específica es Sn99,5/Cu0,5/Co. El empaque estándar son cajas de 25 libras que contienen barras fundidas. Metallic Resources también ofrece pepitas, lingotes o barras alimentadoras.

Versátil y Confiable

La aleación electrolítica sin plomo de alta pureza de Metallic Resources ha sido especialmente formulada y diseñada para su uso en todas las aplicaciones de soldadura por ola y soldadura de estaño y por inmersión. Es ideal para el ensamblaje de placas de circuito impreso utilizando equipos nuevos o existentes que se encuentran en el mercado de la electrónica. El SC995e de Metallic Resources no contiene tierras raras ni ingredientes refinadores de granos (como el níquel) que se agotan y deben agregarse nuevamente a la aleación con un gran costo. Se producen menos problemas en el proceso debido a la naturaleza estable de SC995e en comparación con otras aleaciones sin plomo.

Mayor Rendimiento, Menos Desperdicio

Esta aleación proporciona uniones de soldadura más brillantes y menos granuladas en comparación con la aleación SAC305. Es mucho menos costoso. Una viscosidad más baja mejora la capacidad de humectación de la soldadura para un mejor llenado de los orificios pasantes y reduce el retrabajo necesario, incluidos puentes, formación de hielo, telarañas y banderas. La soldadura electrolítica de alta pureza es respetuosa con el medio ambiente y genera menos escoria en comparación con otras aleaciones sin plomo de "grado virgen". Menos escoria da como resultado una mayor cantidad de uniones por libra de soldadura consumida y una mayor rentabilidad. El ahorro de energía, la vida útil prolongada, la reducción del estrés térmico y la reducción del potencial de contaminación son beneficios derivados del proceso de fabricación electrolítica.

El proceso de fabricación electrolítica garantiza la coherencia entre lotes para un rendimiento predecible en el crisol. El proceso elimina la mayoría de las impurezas metálicas y no metálicas que a menudo se encuentran en los "metales vírgenes" para proporcionar una aleación de soldadura más pura. Esta pureza da como resultado una estructura cristalina más pequeña que exhibe una apariencia de soldadura más brillante.



Metallic Resources, Inc.



Ph: 330.425.3155 | Fax: 330.425.2180

2368 E. Enterprise Parkway | Twinsburg, OH 44087

Supera los Estándares de la Industria

La soldadura de barra SC995e sin plomo cumple con los requisitos de la especificación IPC J-STD-006. Cumple o supera la norma ASTM-32 y está aprobado para uso militar. Cumple con la Directiva 2011/65/UE y la Directiva 2015/863/UE de Restricción de Sustancias Peligrosas (RoHS 2 y 3). Los certificados de conformidad y análisis se proporcionan automáticamente con cada envío.

Propiedades Físicas

Melting Point	228°C
Density	7.4 g/cm ³
Operating Temperature	260-275°C
Tensile Strength	28 M Pa
Tensile Yield Strength	21 M Pa
Tensile Elongation	27%
Max. Wetting Force	0.31 mN/mm at 265°C
Time to Max. Wetting Force	0.25 seconds
Specific Heat Capacity	295 J/kg•K
Thermal Conductivity (at 25°C)	81.75 W/m•K
Thermal Diffusivity (at 25°C)	3.817 x 10 ⁻⁵ m ² /s
Thermal Shock -10 to +100°C	> 1000 cycles
Temperature/Humidity - No Tin Whiskers observed	85°C/85% RH with Bias > 500 hrs
Coefficient of Thermal Expansion	3.47x10 ⁻³ mm/mm°C
Electrical Resistivity (at 25°C)	0.0000123 Ohm-cm

	Technical Specifications	
	SC995e MRI Specification	J-STD-006 Alloy Specification
Sn	99.5000 ± 0.5	99.5000 ± 0.5
As	.0035 (max)	.0300 (max)
Sb	.0250 (max)	.2000 (max)
Au	.0020 (max)	.0500 (max)
Fe	.0080 (max)	.0200 (max)
Ni	.0080 (max)	.0100 (max)
Bi	.0100 (max)	.1000 (max)
Al	.0010 (max)	.0050 (max)
Cu	.5000 ± 0.1	.5000 ± 0.1
Ag	.0080 (max)	.1000 (max)
Zn	.0010 (max)	.0030 (max)
Cd	.0010 (max)	.0020 (max)
In	.0200 (max)	.1000 (max)
Pb	.0500 (max)	.0700 (max)
Co	< .1000	N/A



Metallic Resources, Inc.

Ph: 330.425.3155 | Fax: 330.425.2180
2368 E. Enterprise Parkway | Twinsburg, OH 44087

SC995e™-0808

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD. Este Boletín de Producto se proporciona únicamente con fines informativos generales. Si bien la información contenida en este El Boletín de Producto (y cualquier recomendación hecha por Metallic Resources, Inc. ("MRI") y sus representantes autorizados en relación con el tema de este Boletín de Producto) se basa en datos de prueba, experimentos y experiencia y se cree que es confiable, no se hace garantía de exactitud. Las declaraciones aquí hechas variarán según la naturaleza de las superficies a las que se aplica el producto, la técnica de aplicación y las condiciones de servicio. Todos los productos se venden "tal cual" y con la condición de que el comprador realice sus propias pruebas y asuma la responsabilidad de determinar la idoneidad y aptitud del producto para su propósito particular. Este Boletín de Producto no pretende, ni deberá interpretarse, que garantice el rendimiento de los productos descritos. MRI no será responsable de ninguna pérdida o lesión que surja del uso de la información contenida en este documento o del uso, mal uso o imposibilidad de utilizar cualquier producto designado en este documento. En cualquier caso, MRI no asume ninguna responsabilidad más allá del precio de compra de los productos involucrados. Como condición de venta, MRI (a su opción y como único y exclusivo recurso del comprador) reembolsará el precio de compra o reemplazará los materiales que se demuestre que son defectuosos y que se informará de manera oportuna, pero a más tardar seis (6) meses después del envío.