

Pureza mejora el proceso

La soldadura de barra de aleación eutéctica estándar Sn63/Pb37 de Metallic Resources se fabrica a partir de estaño y plomo procesados electrolíticamente para crear una soldadura tan pura que supera con creces los requisitos de especificaciones más comunes. La soldadura electrolítica es compatible con todos los fundentes, incluidos los fundentes "no limpios". El embalaje estándar son cajas de 25 libras que contienen barras fundidas. Metallic Resources también ofrece pepitas, lingotes, barras alimentadoras y otras formas metálicas disponibles a pedido.

Versátil y confiable

La soldadura electrolítica de Metallic Resources está especialmente diseñada para su uso en todas las aplicaciones de soldadura por ola, inmersión y estañado. La alta pureza lo hace especialmente beneficioso para aplicaciones de nivelación de aire caliente y operaciones de alta tasa de producción que requieren un rendimiento consistente y confiable. Se utiliza principalmente en operaciones de fabricación y montaje de placas de circuito impreso comunes en el mercado de la electrónica.

Mayor rendimiento, menos desperdicio

La soldadura electrolítica de alta pureza genera menos escoria en comparación con todas las demás soldaduras. Menos escoria da como resultado más uniones soldadas por libra de soldadura y una mayor rentabilidad. Los crisoles de soldadura que utilizan soldadura electrolítica se pueden operar a temperaturas más bajas para proporcionar ahorros de energía, vida útil prolongada, reducción del estrés térmico y reducción del potencial de contaminación. Una viscosidad más baja mejora la fluidez, lo que a su vez mejora la capacidad de humectación de la soldadura.

El proceso de fabricación electrolítica garantiza la coherencia entre lotes para un rendimiento de soldadura predecible en el crisol. El proceso elimina las impurezas metálicas y no metálicas que a menudo se encuentran en los "metales vírgenes" y las soldaduras recuperadas para proporcionar una soldadura de estaño/plomo más pura. Esta pureza da como resultado una estructura cristalina más pequeña, que exhibe una apariencia de soldadura más brillante y brillante.



Metallic Resources, Inc.

Ph: 330.425.3155 | Fax: 330.425.2180

2368 E. Enterprise Parkway | Twinsburg, OH 44087



Supera los estándares de la industria

La soldadura de barra estándar Sn63/Pb37 cumple con los requisitos de la especificación IPC J-STD-006. Cumple o supera la norma ASTM B-32 y está aprobado para uso militar. ITAR no se aplica a este producto. Los certificados de conformidad y análisis se proporcionan automáticamente con cada envío.

Propiedades físicas

Melting Point	361°F
Density	.3032 lbs. per cubic inch
Brinell Hardness	15
Viscosity at 282°C	.0197 poise
Surface Tension at 282°F	490 dyne/cm
Coefficient of Linear Thermal Expansion	0.0000118 per degree F
Electrical Conductivity	69,000 Mho/cm
Electrical Conductivity (expressed as a % of the International Annealed Copper Standard)	11.9% IACS
Electrical Resistivity	0.0000145 Ohm-cm
Thermal Conductivity at 80°F	28.9 BTU/hr.-Ft-per degree F

Mechanical Properties	
Tensile Strength	7,700 psi
0.1% offset Yield Strength	1,900 psi
0.2% offset Yield Strength	2,300 psi
Tensile Elongation	32%
Shear Strength	5,400 psi
Izod Impact Strength	14 foot-pounds
Stress to Produce a Creep Rate 0.0001 in/in/day	333 psi
Modulus of Elasticity	4,350,000 psi

Technical Specifications		
	Sn63 bar MRI Specification	J-STD-006 Alloy Specification
Sn	63.0 ± 0.5	63.0 ± 0.5
As	.0080 (max)	.0300 (max)
Sb	.0500 (max)	.2000 (max)
Au	.0020 (max)	.0500 (max)
Fe	.0100 (max)	.0200 (max)
Ni	.0080 (max)	.0100 (max)
Bi	.0120 (max)	.1000 (max)
Al	.0005 (max)	.0050 (max)
Cu	.0080 (max)	.0800 (max)
Ag	.0080 (max)	.1000 (max)
Zn	.0008 (max)	.0030 (max)
Cd	.0010 (max)	.0020 (max)
In	.0030 (max)	.1000 (max)
Pb	Balance	Balance

Metallic Resources, Inc.

Ph: 330.425.3155 | Fax: 330.425.2180
2368 E. Enterprise Parkway | Twinsburg, OH 44087

Sn63/Pb37-0808

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD. Este Boletín de Producto se proporciona únicamente con fines informativos generales.

Si bien la información contenida en este Boletín de Producto (y cualquier recomendación hecha por Metallic Resources, Inc. ("MRI") y sus representantes autorizados en relación con el tema de este Boletín de Producto) se basa en datos de prueba, experimentos y experiencia y se cree que es confiable, no se hace garantía de precisión. Las declaraciones aquí hechas variarán según la naturaleza de las superficies a las que se aplica el producto, la técnica de aplicación y las condiciones de servicio. Todos los productos se venden "tal cual" y con la condición de que el comprador realice sus propias pruebas y asuma la responsabilidad de determinar la idoneidad y aptitud del producto para su propósito particular. Este Boletín de Producto no pretende, ni deberá interpretarse, que garantice el rendimiento de los productos descritos. MRI no será responsable de ninguna pérdida o lesión que surja del uso de la información contenida en este documento o del uso, mal uso o imposibilidad de utilizar cualquier producto designado en este documento. En cualquier caso, MRI no asume ninguna responsabilidad más allá del precio de compra de los productos involucrados. Como condición de venta, MRI (a su opción y como único y exclusivo recurso del comprador) reembolsará el precio de compra o reemplazará los materiales que se demuestre que son defectuosos y que se informará de manera oportuna, pero a más tardar seis (6) meses después del envío.