

Pureza Mejora el Proceso

La aleación de soldadura sin plomo Sn96.5/Ag3.5 de Metallic Resources se fabrica a partir de estaño procesado electrolíticamente y otros elementos para crear una soldadura tan pura que supera con creces las especificaciones más comunes. Ha sido probado de forma independiente para cumplir con todas las restricciones sobre sustancias peligrosas. Cumple con RoHS. El embalaje estándar son cajas de 25 libras que contienen barras fundidas. También están disponibles pepitas, lingotes o barras alimentadoras.

Versátil y Confiable

La aleación electrolítica Sn96.5/Ag3.5 de alta pureza de Metallic Resources ha sido especialmente formulada y diseñada para su uso en todas las aplicaciones de soldadura por ola y soldadura de estaño y por inmersión. Es ideal para el ensamblaje de placas de circuito impreso utilizando equipos nuevos o existentes que se encuentran en el mercado de la electrónica.

Mayor Rendimiento, Menos Desperdicio

Fabricada mediante un proceso electrolítico, la soldadura sin plomo Sn96.5/Ag3.5 de Metallic Resources tiene menor viscosidad, lo que mejora la fluidez. Una mayor fluidez mejora la capacidad de humectación de la soldadura para un mejor llenado de los orificios pasantes y reduce el retrabajo necesario, incluidos puentes, formación de hielo, telarañas y banderas. La soldadura electrolítica de alta pureza es respetuosa con el medio ambiente y genera menos escoria en comparación con otras aleaciones sin plomo de "grado virgen". Menos escoria da como resultado una mayor cantidad de uniones por libra de soldadura consumida y una mayor rentabilidad. El ahorro de energía, la vida útil prolongada, la reducción del estrés térmico y la reducción del potencial de contaminación son beneficios derivados del proceso de fabricación electrolítica.

El proceso de fabricación electrolítica garantiza la coherencia entre lotes para un rendimiento predecible en el crisol. El proceso elimina la mayoría de las impurezas metálicas y no metálicas que a menudo se encuentran en los "metales vírgenes" para proporcionar una aleación de soldadura más pura. Esta pureza da como resultado una estructura cristalina más pequeña que exhibe una apariencia de soldadura más brillante en comparación con otras aleaciones SAC305.

Supera los Estándares de la Industria

La soldadura de barra Sn96.5/Ag3.5 sin plomo cumple con los requisitos de la especificación IPC J-STD-006. Cumple o supera la norma ASTM-32 y está aprobado para uso militar. Cumple con la Directiva 2011/65/UE y la Directiva 2015/863/UE sobre restricción de sustancias peligrosas (RoHS 2 y 3). Los certificados de conformidad y análisis se proporcionan automáticamente con cada envío.



Metallic Resources, Inc.

Ph: 330.425.3155 | Fax: 330.425.2180

2368 E. Enterprise Parkway | Twinsburg, OH 44087



Propiedades Físicas

Melting Point	221°C
Density	7.35 g/cm ³
Operating Temperature	255-265°C
Tensile Strength	26.7 M Pa
Tensile Elongation	24%
Thermal Conductivity	55.3 J/m ² •K
Electrical Resistivity	0.000014 Ohm-cm
Thermal Shock -10 to +100°C	> 1000 cycles

Technical Specifications		
	Sn96.5/Ag 3.5 MRI Specification	J-STD-006 Alloy Specification
Sn	96.500 ± 0.5	96.500 ± 0.5
As	.0035 (max)	.0300 (max)
Sb	.0250 (max)	.2000 (max)
Au	.0020 (max)	.0500 (max)
Fe	.0050 (max)	.0200 (max)
Ni	.0060 (max)	.0100 (max)
Bi	.0100 (max)	.1000 (max)
Al	.0010 (max)	.0050 (max)
Cu	.0080 (max)	.0800 (max)
Ag	3.500 ± 0.2	3.500 ± 0.2
Zn	.0010 (max)	.0030 (max)
Cd	.0010 (max)	.0020 (max)
In	.0100 (max)	.1000 (max)
Pb	.0500 (max)	.0700 (max)